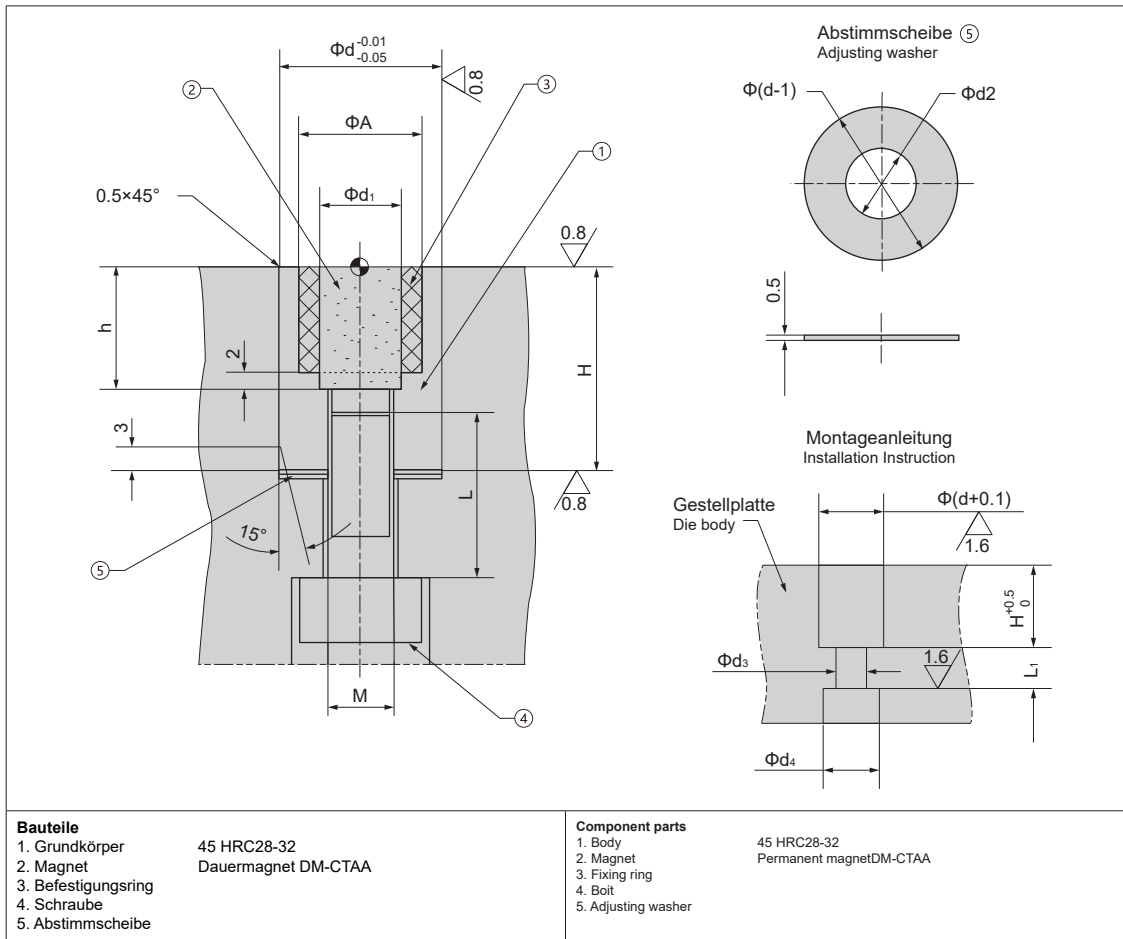


DM-DWQA


Bestell-Nr. Catalog No.	1. Aufnahme/Body						2. Magnet		3. Befestigungsring/ Fixing ring	4. Bolzen/ Bolt	5. Abstimmsscheibe / Adjusting washer	Aufnahmebohrung / Mounting hole			Haltekraft Suction
	d	A	H	d ₁ ^{+0.1}	h	M	d ₁	h				d ₃	d ₄	L ₁	
DM-DWQA	12	9	15	6	10	6	6	10	Befestigung mittels niedrigschmelzender Legierung oder Epoxidharz fastening by low-melting- point alloy or epoxy resin	M6×30	6.5	7	11	25	5
	20	15	25	10	15	8	10	15							
	30	25	30	15	20		15	20		25	180				
	40	35	40	20	25		20	25							
	50	45	40	25	25		25	25							


Hinweise:

- Zur Hilfspositionierung verwenden, wenn die Stahlteile sich nicht genau positionieren lassen.
- Nicht für Aluminiumblech verwenden.
- Installation entsprechend der senkrechten Ebenenrichtung.

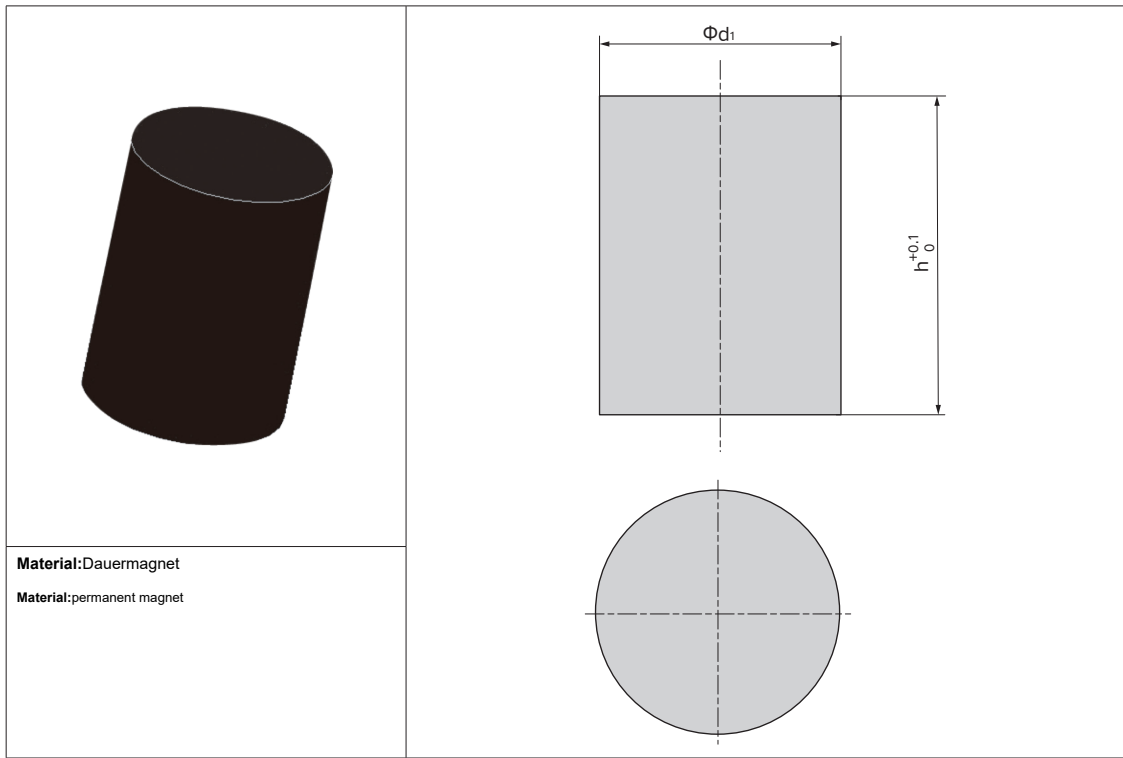
Notes:

- Apply to auxiliary positioning when steel parts can't locate accurate.
- Not apply to aluminium sheet.
- Installation according to the vertical plane direction.

Bestellnummer / Order Number

	Bestellnr. / Catalog No.	-	d
	DM-DWQA	-	30




DM-CTAA

Material:Dauermagnet

Material:permanent magnet

Bestell-Nr. Catalog No.	d_1	Haltekraft/ Suction(N)	h
DM-CTAA	6	5	10
	10	50	15
	15	90	20
	20	180	25
	25	300	25

Bestellnummer / Order Number

	Bestellnr. / Catalog No.	-	d_1
	DM-CTAA	-	40

