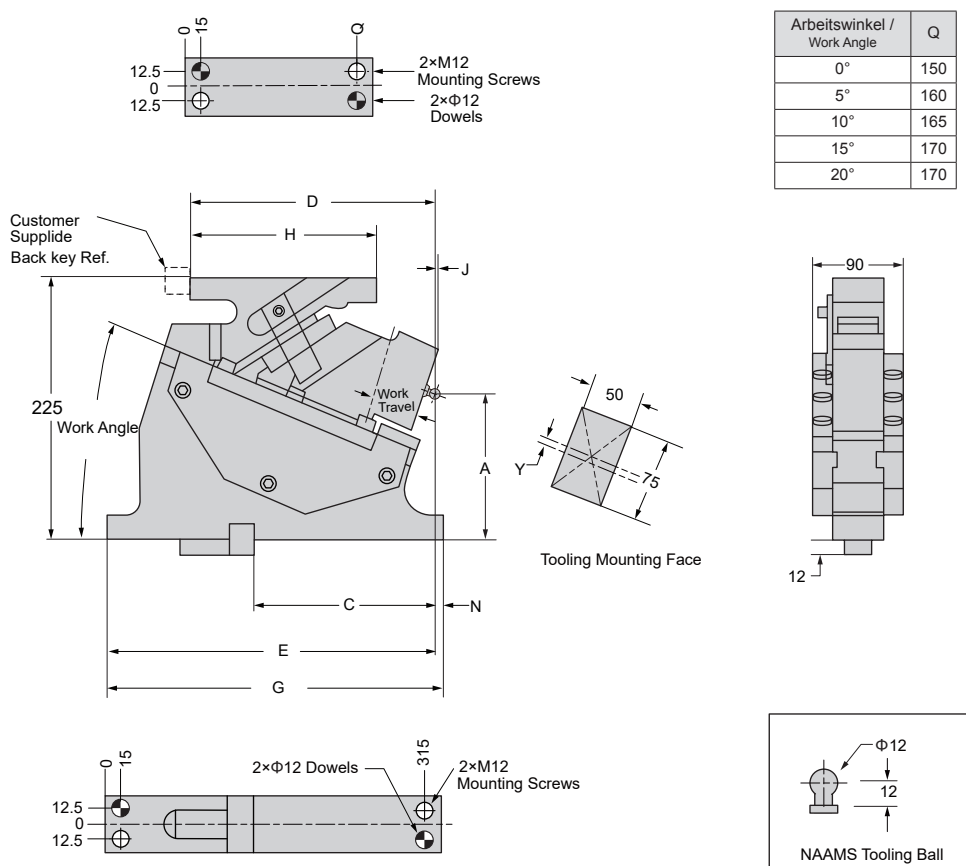
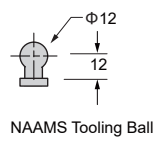


NDM050


Arbeitswinkel / Work Angle	Q
0°	150
5°	160
10°	165
15°	170
20°	170



NAAMS Tooling Ball

Im Lieferumfang nicht enthalten
 und dient nur als Referenzpunkt /
 Not in delivery included and is a
 reference point only.

Beispiel zur Nummerierung / Numbering Example:

Unten stehender Schieber nach NAAMS-Standard / NAAMS Standards Die mount Cam
 Breite / Face Width
 Arbeitswinkel / Working Angle

N D M 3 5 0 -20 X

Suffix (Optional) / Suffix (Optional)
 N2 = Gasdruckfeder (2000 psi) / N2 = Nitrogen Gas Spring (2000 psi)
 AA85 = Diese Nummer vom Kundendienst beziehen (für spezielle Winkel) /
 AA85 = Obtain this number from Customer Service (for special angles)



Bestellnr. / Catalog No.	NAAMS Nummer / NAAMS Number	Arbeitswinkel / Work Angle	Arbeitsweg / Work Travel (mm)	A (mm)	C (mm)	D (mm)	E (mm)	G (mm)	H (mm)	J (mm)	N (mm)	Y (mm)
NDM050-00	C230500	0	45	160	170.0	242.0	292.0	330	165	-12	38.0	0.0
NDM050-05	C230505	5	45	150	180.0	247.5	300.0	330	175	-8.7	30.0	0.0
NDM050-10	C230510	10	45	140	190.0	248.0	308.0	330	180	-5.3	22.0	0.0
NDM050-15	C230515	15	45	135	200.0	250.8	325.3	330	185	-1.9	4.7	0.0
NDM050-20	C230520	20	45	130	210.0	247.8	325.3	330	185	-1.6	4.7	0.0

Referenz-Maß AD der Referenz-Kugel nach NAAMS.

"Y"-Maß stellt Schieber-Mittelachse dar.

Stiftlöcher 0,2 / 0,3 mm unterdimensioniert.

Alle Maße sind nur Referenzwerte.

Alle Maße ohne Toleranzangabe

Tooling ball located at "A" dimension per NAAMS.

"Y" dimension represents the slide centerline.

Dowel holes undersized 0.2 / 0.3 mm.

All dimensions are for reference only.

No tolerance is stated or implied.

Max. Arbeitskraft / Max. Work Force	Schieberweg / Slide Travel	Endkraft der mechanischen Feder / Mechanical Spring Return Force		Endkraft der Gasdruckfeder ¹ / Nitrogen Spring Return Force ¹		Maximales Werkzeuggewicht / Maximum Tooling Weight		Maximale Werkzeugmaße ² / Maximum Tooling Envelope ²		Schiebergewicht ca. / Approx. Cam Unit Weight
		Endkraft (kg / Lbs) [eine Feder] / Final (Kg / Lbs) [One Spring]	Endkraft (kg / Lbs) [eine Feder] / Final (Kg / Lbs) [One Spring]	Gewicht (kg / Lbs) Mechanische Feder / Weight (Kg / Lbs) Mechanical Spring	Gewicht (kg / Lbs) Gasdruckfeder / Weight (Kg / Lbs) Nitrogen Spring	Abstand / Protrusion (mm)	Werkzeuglänge je Schieberseite / Tooling Overhang per side of Slide (mm)			
(kN / tons) / (KN / tons)	(mm)									(Kg / Lbs)
134 / 15	45	58 / 128	94 / 208	8 / 18	16 / 35	125	25	28 / 60		


¹ Optionale Gasdruckfedern sind nicht vorgespannt. Die angegebenen Nennwerte der Gasdruckfedern gelten für ihr Hubende.

² Überschreitung des max. Werkzeugmaßes reduziert die Schieberleistung und verkürzt die Lebensdauer des Schiebers.

¹ Optional nitrogen cylinders do not have a pre-load. Listed nitrogen ratings are at the end of their stroke.

² Exceeding the maximum tooling envelope will reduce cam performance and shorten the life of the cam.

Bestellnummer / Order Number

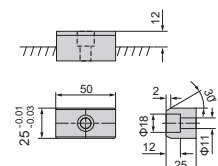
	Bestellnr. / Catalog No.	-	X
---	--------------------------	---	---

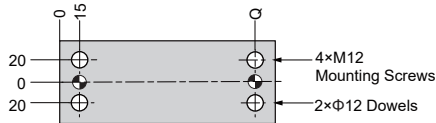
NDM050-20

NDM050-20

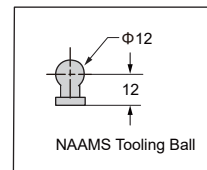
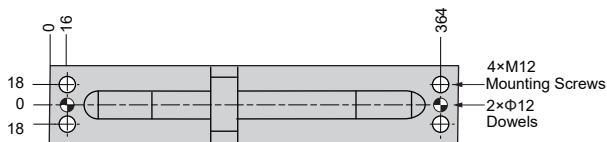
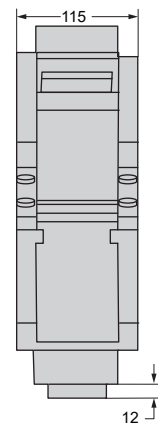
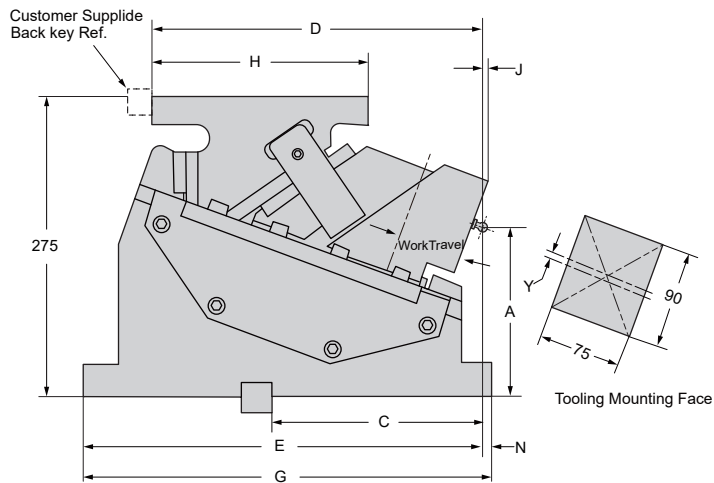
- X

Ausführung Passfeder /
Key specification

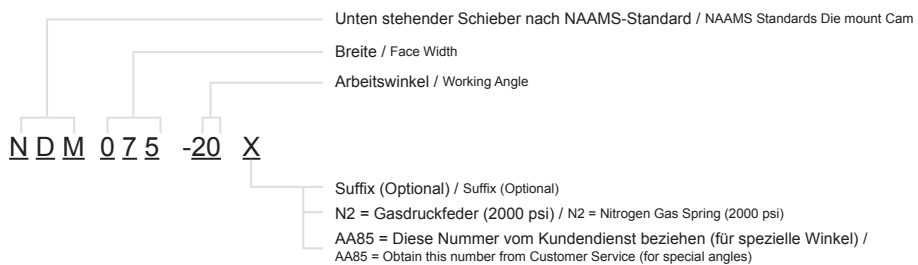


NDM075


Arbeitswinkel / Work Angle	Q
0°	167
5°	172
10°	182
15°	182
20°	182



Im Lieferumfang nicht enthalten
und dient nur als Referenzpunkt /
Not in delivery included and is a

Beispiel zur Nummerierung / Numbering Example:


Bestellnr. / Catalog No.	NAAMS Nummer / NAAMS Number	Arbeitswinkel / Work Angle	Arbeitsweg / Work Travel (mm)	A (mm)	C (mm)	D (mm)	E (mm)	G (mm)	H (mm)	J (mm)	N (mm)	Y (mm)
NDM075-00	C230700	0	60	200	170.0	296.0	340	380	185	-12	40	-6
NDM075-05	C230705	5	60	190	180.0	300.3	352	380	190	-8.6	28	-6.3
NDM075-10	C230710	10	60	175	190.0	304.9	362.9	380	200	-4.5	17.1	-2.6
NDM075-15	C230715	15	60	165	200.0	308.3	364.1	380	200	-1.2	15.9	-5
NDM075-20	C230720	20	60	155	210.0	308.5	373.6	380	200	3.1	6.4	-3.1

Referenz-Maß AD der Referenz-Kugel nach NAAMS.

"Y"-Maß stellt Schieber-Mittelachse dar.

Stiftlöcher 0,2 / 0,3 mm unterdimensioniert.

Alle Maße sind nur Referenzwerte.

Alle Maße ohne Toleranzangabe

Tooling ball located at "A" dimension per NAAMS.

"Y" dimension represents the slide centerline.

Dowel holes undersized 0.2 / 0.3 mm.

All dimensions are for reference only.

No tolerance is stated or implied.

Max. Arbeitskraft / Max. Work Force	Schieberweg / Slide Travel	Endkraft der mechanischen Feder / Mechanical Spring Return Force	Endkraft der Gasdruckfeder ¹ / Nitrogen Spring Return Force ¹	Maximales Werkzeuggewicht / Maximum Tooling Weight		Maximale Werkzeugmaße ² / Maximum Tooling Envelope ²		Schiebergewicht ca. / Approx. Cam Unit Weight
(kN / tons) / (KN / tons)	(mm)	Endkraft (kg / Lbs) [eine Feder] / Final (Kg / Lbs) [One Spring]	Endkraft (kg / Lbs) [eine Feder] / Final (Kg / Lbs) [One Spring]	Gewicht (kg / Lbs) Mechanische Feder / Weight (Kg / Lbs) Mechanical Spring	Gewicht (kg / Lbs) Gasdruckfeder / Weight (Kg / Lbs) Nitrogen Spring	Abstand / Protrusion (mm)	Werkzeuglänge je Schieberseite / Tooling Overhang per side of Slide (mm)	(Kg / Lbs)
134 / 15	60	229 / 505	340 / 748	12 / 26	24 / 535	140	25	53 / 115


¹ Optionale Gasdruckfedern sind nicht vorgespannt. Die angegebenen Nennwerte der Gasdruckfedern gelten für ihr Hubende.

² Überschreitung des max. Werkzeugmaßes reduziert die Schieberleistung und verkürzt die Lebensdauer des Schiebers.

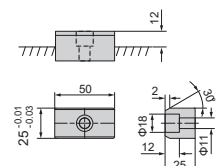
¹ Optional nitrogen cylinders do not have a pre-load. Listed nitrogen ratings are at the end of their stroke.

² Exceeding the maximum tooling envelope will reduce cam performance and shorten the life of the cam.

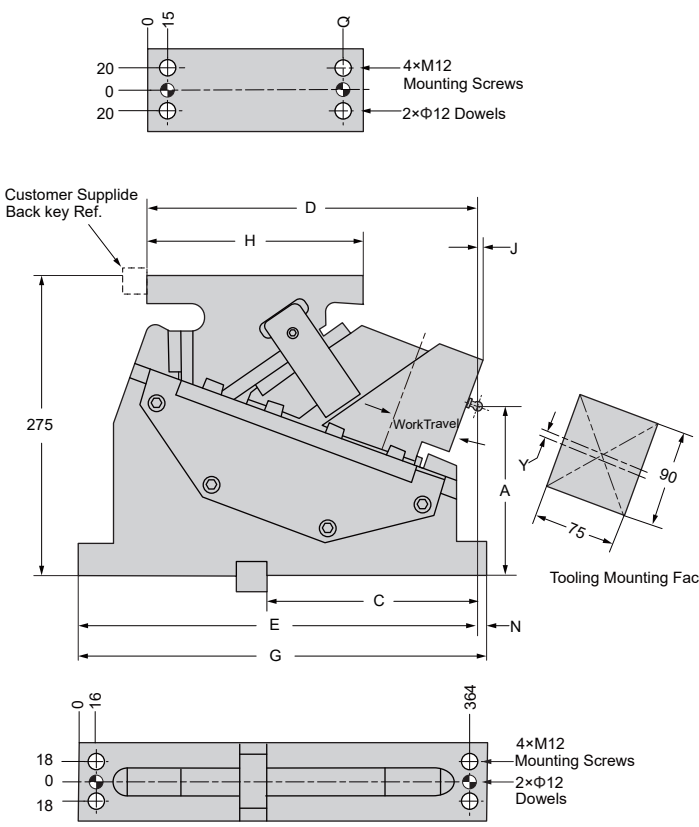
Bestellnummer / Order Number

	Bestellnr. / Catalog No.	-	X
	NDM075-20		
	NDM075-20	-	X

Ausführung Passfeder /
Key specification



NDM150



Customer Supplide
Back key Ref.

WorkTravel

Tooling Mounting Face

NAAMS Tooling Ball

Arbeitswinkel / Work Angle	Q
0°	177
5°	177
10°	182
15°	192
20°	207

Beispiel zur Nummerierung / Numbering Example:

Unten stehender Schieber nach NAAMS-Standard / NAAMS Standards Die mount Cam

Breite / Face Width

Arbeitswinkel / Working Angle

Suffix (Optional) / Suffix (Optional)

N2 = Gasdruckfeder (2000 psi) / N2 = Nitrogen Gas Spring (2000 psi)

AA85 = Diese Nummer vom Kundendienst beziehen (für spezielle Winkel) /
AA85 = Obtain this number from Customer Service (for special angles)

N D M 0 5 0 -20 X



Bestellnr. / Catalog No.	NAAMS Nummer / NAAMS Number	Arbeits-Winkel / Work Angle	Arbeits-weg / Work Travel (mm)	A (mm)	C (mm)	D (mm)	E (mm)	G (mm)	H (mm)	J (mm)	N (mm)	Y (mm)
NDM150-00	C231500	0	60	200	170.0	296.0	350.0	390	195	-12	40.0	-1.0
NDM150-05	C231505	5	60	190	180.0	301.2	362.9	390	195	-6.8	27.1	-1.4
NDM150-10	C231510	10	60	175	190.0	306.7	374.7	390	200	-1	15.3	2.2
NDM150-15	C231515	15	60	165	200.0	311.0	376.8	390	210	3.9	13.2	-0.3
NDM150-20	C231520	20	60	155	210.0	312.2	387.2	390	225	9.7	2.8	1.3

Referenz-Maß AD der Referenz-Kugel nach NAAMS.

"Y"-Maß stellt Schieber-Mittelachse dar.

Stiftlöcher 0,2 / 0,3 mm unterdimensioniert.

Alle Maße sind nur Referenzwerte.

Alle Maße ohne Toleranzangabe

Tooling ball located at "A" dimension per NAAMS.

"Y" dimension represents the slide centerline.

Dowel holes undersized 0.2 / 0.3 mm.

All dimensions are for reference only.

No tolerance is stated or implied.

Max. Arbeits- kraft / Max. Work Force	Schieberweg / Slide Travel	Endkraft der mechanischen Feder / Mechanical Spring Return Force	Endkraft der Gasdruckfeder ¹ / Nitrogen Spring Return Force ¹	Maximales Werkzeuggewicht / Maximum Tooling Weight		Maximale Werkzeugmaße ² / Maximum Tooling Envelope ²		Schiebergewicht ca. / Approx. Cam Unit Weight
		Endkraft (kg / Lbs) /[zwei Federn] / Final (Kg / Lbs) /[Two Springs]	Endkraft (kg / Lbs) /[zwei Federn] / Final (Kg / Lbs) /[Two Springs]	Gewicht (kg / Lbs) Mechanische Feder / Weight (Kg / Lbs) Mechanical Spring	Gewicht (kg / Lbs) Gasdruckfeder / Weight (Kg / Lbs) Nitrogen Spring	Abstand (mm) / Protrusion (mm)	Werkzeuglänge je Schieberseite (mm) / Tooling Overhang per side of Slide (mm)	
(kN / tons) / (KN / tons)	(mm)	Endkraft (kg / Lbs) /[zwei Federn] / Final (Kg / Lbs) /[Two Springs]	Endkraft (kg / Lbs) /[zwei Federn] / Final (Kg / Lbs) /[Two Springs]	Gewicht (kg / Lbs) Mechanische Feder / Weight (Kg / Lbs) Mechanical Spring	Gewicht (kg / Lbs) Gasdruckfeder / Weight (Kg / Lbs) Nitrogen Spring	Abstand (mm) / Protrusion (mm)	Werkzeuglänge je Schieberseite (mm) / Tooling Overhang per side of Slide (mm)	(Kg / Lbs)
223 / 25	60	548 / 1 010	680 / 1496	20 / 44	40 / 88	150	45	100 / 220

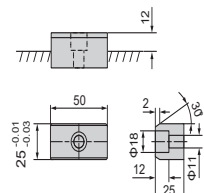
¹Optionale Gasdruckfedern sind nicht vorgespannt. Die angegebenen Nennwerte der Gasdruckfedern gelten für ihr Hubende.

²Überschreitung des max. Werkzeugmaßes reduziert die Schieberleistung und verkürzt die Lebensdauer des Schiebers.


¹Optional nitrogen cylinders do not have a pre-load. Listed nitrogen ratings are at the end of their stroke.

²Exceeding the maximum tooling envelope will reduce cam performance and shorten the life of the cam.

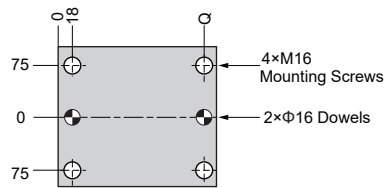
Ausführung Passfeder /
Key specification



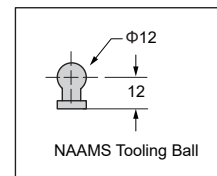
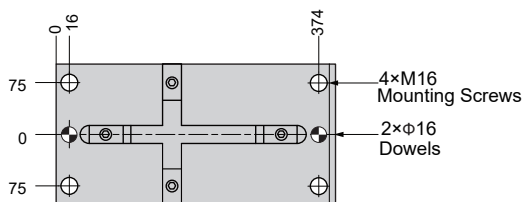
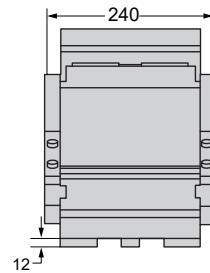
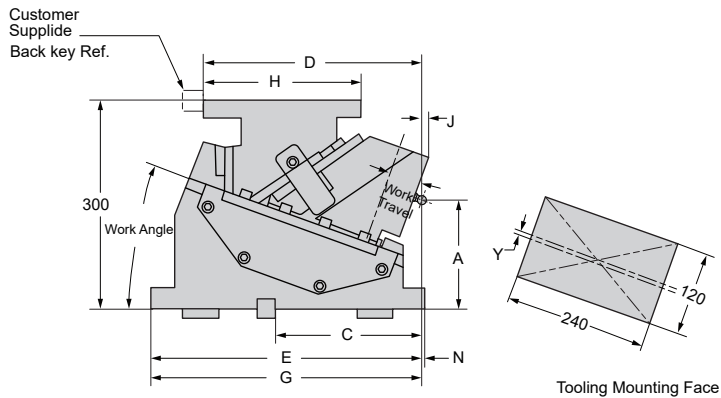
Bestellnummer / Order Number

	Bestellnr. / Catalog No.	-	X
	NDM150-20		
	NDM150-20	-	X

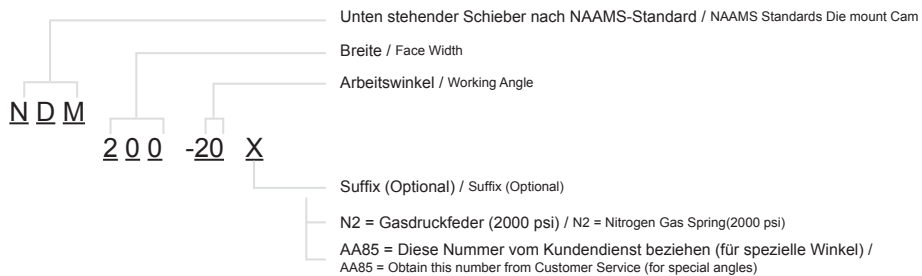


NDM200


Arbeits- Winkel / Work Angle	Q
0°	177
5°	177
10°	182
15°	192
20°	207



Im Lieferumfang nicht enthalten
und dient nur als Referenzpunkt /
Not in delivery included and is a
reference point only.

Beispiel zur Nummerierung / Numbering Example:


Bestellnr. / Catalog No.	NAAMS Nummer / NAAMS Number	Arbeitswinkel / Work Angle	Arbeitsweg / Work Travel (mm)	A (mm)	C (mm)	D (mm)	E (mm)	G (mm)	H (mm)	J (mm)	N (mm)	Y (mm)
NDM200-00	C232000	0	60	200	170.0	296.0	350.0	390	195	-12	40.0	-1.0
NDM200-05	C232005	5	60	190	180.0	301.2	362.9	390	195	-6.8	27.1	-1.4
NDM200-10	C232010	10	60	175	190.0	306.7	374.7	390	200	-1	15.3	2.2
NDM200-15	C232015	15	60	165	200.1	311.0	376.8	390	210	3.9	13.2	-0.3
NDM200-20	C232020	20	60	155	210.0	312.2	387.2	390	225	9.7	2.8	1.3

Referenz-Maß AD der Referenz-Kugel nach NAAMS.

"Y"-Maß stellt Schieber-Mittelachse dar.

Stiftlöcher 0,2 / 0,3 mm unterdimensioniert.

Alle Maße sind nur Referenzwerte.

Alle Maße ohne Toleranzangabe

Tooling ball located at "A" dimension per NAAMS.

"Y" dimension represents the slide centerline.

Dowel holes undersized 0.2 / 0.3 mm.

All dimensions are for reference only.

No tolerance is stated or implied.

Max. Arbeitskraft / Max. Work Force	Schieberweg / Slide Travel	Endkraft der mechanischen Feder / Mechanical Spring Return Force		Anzahl zusätzlicher Gasdruckfeder- kammern ² / #Optional Nitrogen Cylin- der Pockets ²	Endkraft je Gasdruckfeder / Return Force per Nitrogen Spring		Maximales Werkzeuggewicht / Maximum Tooling Weight		Maximale Werkzeugmaße ³ / Maximum Tooling Envelope ³		Schieberge- wicht ca. / Approx. Cam Unit Weight
		Endkraft (kg / Lbs) [drei Federn] / Final (Kg / Lbs) [Three Springs]	Endkraft (kg / Lbs) [zwei Federn] / Final (Kg / Lbs) [Two Springs]		Endkraft (kg / Lbs) / Final (Kg / Lbs)	Endkraft (kg / Lbs) / Final (Kg / Lbs)	Gewicht (kg / Lbs) Mechanische Feder / Weight (Kg / Lbs) Mechanical Spring	Gewicht (kg / Lbs) Gasdruckfeder / Weight (Kg / Lbs) Nitrogen Spring	Abstand (mm) / Protrusion (mm)	Werkzeuglänge je Schieberseite (mm) / Tooling Overhang per side of Slide (mm)	
312 / 35 (kN / tons) / (KN / tons)	60 (mm)	687 / 1515	680 / 1496	1	340 / 748	32 / 71	64 / 141	175	45	141 / 310	

¹Optionale Gasdruckfedern sind nicht vorgespannt. Die angegebenen Nennwerte der Gasdruckfedern gelten für ihr Hubende.

²In den Schieber sind drei Federkammern eingebaut, zwei Gasdruckfedern werden mit Gasdruckfeder-Ausrüstung geliefert. Endkraft der Feder auf Basis der standardmäßigen Federanzahl berechnet. Der Kunde kann eine zusätzliche Feder ergänzen, um die Endkraft zu erhöhen.

³Überschreitung des max. Werkzeugmaßes reduziert die Schieberleistung und verkürzt die Lebensdauer des Schiebers.

¹Optional nitrogen cylinders do not have a pre-load. Listed nitrogen ratings are at the end of their stroke.

²Three spring pockets built into the cam, two nitrogen springs supplied with nitrogen spring configuration. Spring return calculated based on the standard spring quantity. Customer can add an additional spring for more return force.

³Exceeding the maximum tooling envelope will reduce cam performance and shorten the life of the cam.

Bestellnummer / Order Number



Bestellnr. / Catalog No.

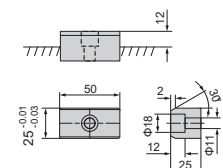
X

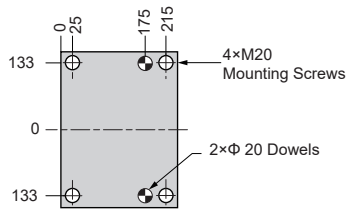
NDM200-20

NDM200-20

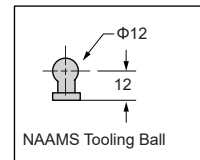
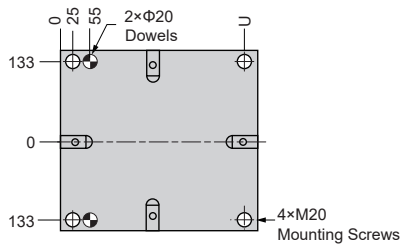
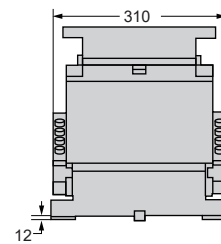
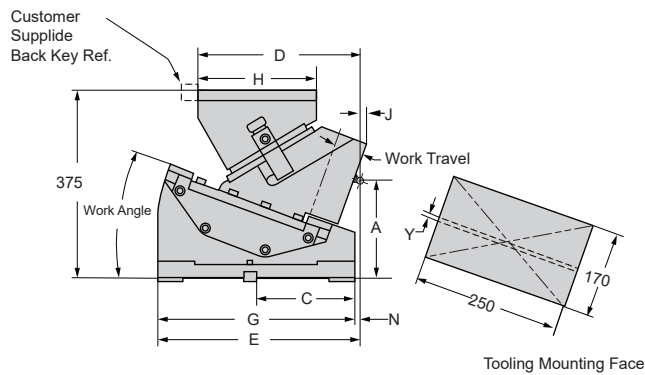
X

Ausführung Passfeder /
Key specification

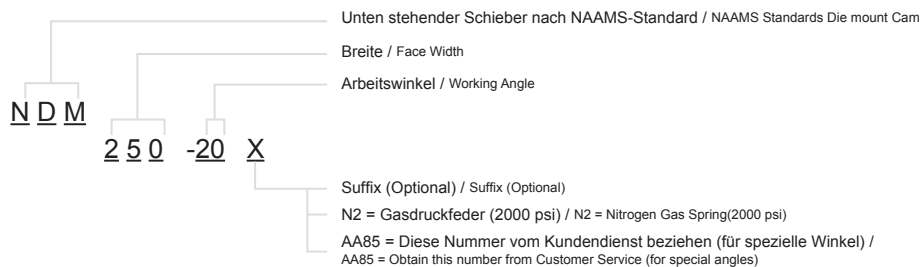


NDM250


Arbeits- Winkel / Work Angle	U
0°	350
5°	375
10°	375
15°	375
20°	375



ImLieferumfangnichtenthalten
und dientnursalsReferenzpunkt /
Not in delivery included and is a
reference point only.

Beispiel zur Nummerierung / Numbering Example:


Bestellnr. / Catalog No.	NAAMS Nummer / NAAMS Number	Arbeits-Winkel / Work Angle	Arbeits-weg / Work Travel (mm)	A (mm)	C (mm)	D (mm)	E (mm)	G (mm)	H (mm)	J (mm)	N (mm)	Y (mm)
NDM250-00	C232500	0	60	260	170.0	359.2	372.0	375	240	-12	3.0	-3.4
NDM250-05	C232505	5	60	235	180.0	351.6	383.3	400	240	-4.4	16.7	2.1
NDM250-10	C232510	10	60	225	190.0	344.6	390.6	400	240	1.8	9.4	-6.6
NDM250-15	C232515	15	60	210	200.0	336.5	396.0	400	240	7.9	4.0	-9.5
NDM250-20	C232520	20	60	195	210.0	327.6	410.3	400	240	13.9	-10.3	-11.5

Referenz-Maß AD der Referenz-Kugel nach NAAMS.

"Y"-Maß stellt Schieber-Mittelachse dar.

Stiftlöcher 0,2 / 0,3 mm unterdimensioniert.

Alle Maße sind nur Referenzwerte.

Alle Maße ohne Toleranzangabe

Tooling ball located at "A" dimension per NAAMS.

"Y"dimension represents the slide centerline.

Dowel holes undersized 0.2 / 0.3 mm.

All dimensions are for reference only.

No tolerance is stated or implied.

Max. Arbeitskraft / Max. Work Force	Schieberweg / Slide Travel	Endkraft der mechanischen Feder / Mechanical Spring Return Force	Endkraft der Gasdruckfeder ¹ / Nitrogen Spring Return Force ¹	Anzahl zusätzlicher Gasdruck- feder-Kam- mern ² / #Optional Nitrogen Cylinder Pockets ²	Endkraft je Gasdruckfeder / Return Force per Nitrogen Spring	Maximales Werkzeuggewicht / Maximum Tooling Weight		Maximale Werkzeugmaße ³ / Maximum Tooling Envelope ³		Schiebergewicht ca. / Approx. Cam Unit Weight
(kN / tons) / (KN / tons)	(mm)	Endkraft (kg / Lbs) [drei Federn] / Final (Kg / Lbs) [Three Springs]	Endkraft (kg / Lbs) [zwei Federn] / Final (Kg / Lbs) [Two Springs]		Endkraft (kg / Lbs) / Final (Kg / Lbs)	Gewicht (kg / Lbs) Mechanische Feder / Weight (Kg / Lbs) Mechanical Spring	Gewicht (kg / Lbs) Gasdruckfe- der / Weight (Kg / Lbs) Nitrogen Spring	Abstand (mm) / Protrusion (mm)	Werkzeuglänge je Schieberseite (mm) / Tooling Overhang per side of Slide (mm)	(Kg / Lbs)
356 / 40	60	387 / 1515	640 / 1410	1	320 / 705	65/143	130 / 287	200	40	227 / 500

¹ Optionale Gasdruckfedern sind nicht vorgespannt. Die angegebenen Nennwerte der Gasdruckfedern gelten für ihr Hubende.

² In den Schieber sind drei Federkammern eingebaut, zwei Gasdruckfedern werden mit Gasdruckfeder-Ausrüstung geliefert. Endkraft der Feder auf Basis der standardmäßigen Federanzahl berechnet. Der Kunde kann eine zusätzliche Feder ergänzen, um die Endkraft zu erhöhen.

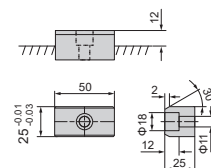
³ Überschreitung des max. Werkzeugmaßes reduziert die Schieberleistung und verkürzt die Lebensdauer des Schiebers.

¹ Optional nitrogen cylinders do not have a pre-load. Listed nitrogen ratings are at the end of their stroke.

² Three spring pockets built into the cam, two nitrogen springs supplied with nitrogen spring configuration. Spring return calculated based on the standard spring quantity. Customer can add an additional spring for more return force.

³ Exceeding the maximum tooling envelope will reduce cam performance and shorten the life of the cam.

Ausführung Passfeder /
Key specification



Bestellnummer / Order Number

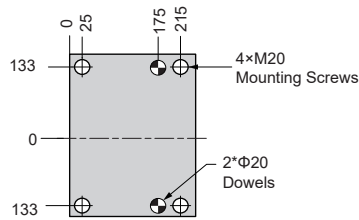


Bestellnr. / Catalog No. - X

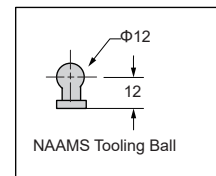
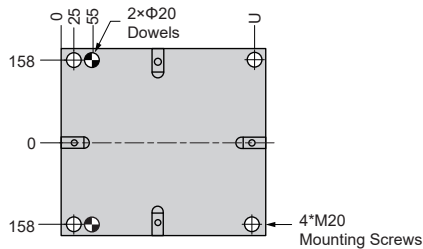
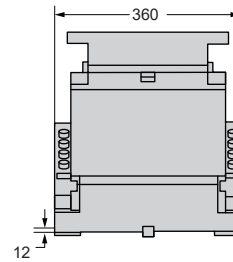
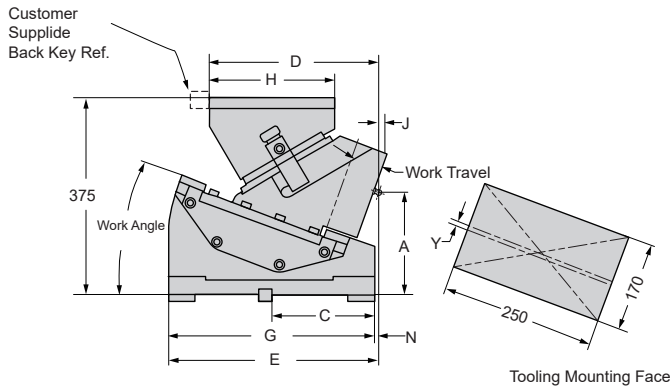
NDM250-20
NDM250-20

- X

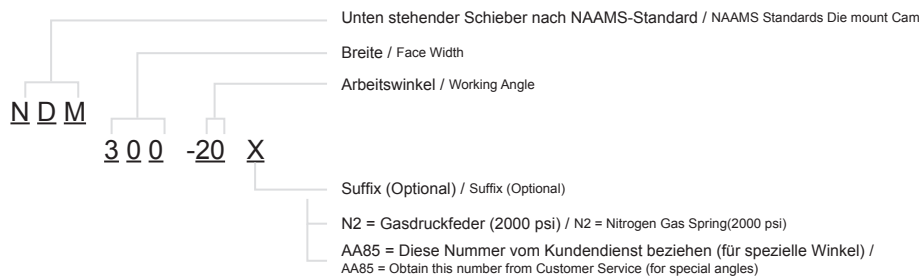


NDM300


Arbeits-Winkel / Work Angle	U
0°	350
5°	375
10°	375
15°	375
20°	375



Im Lieferumfang nicht enthalten
und dient nur als Referenzpunkt /
Not in delivery included and is a
reference point only.

Beispiel zur Nummerierung / Numbering Example:


Bestellnr. / Catalog No.	NAAMS Nummer / NAAMS Number	Arbeitswinkel / Work Angle	Arbeitsweg (mm) / Work Travel (mm)	A (mm)	C (mm)	D (mm)	E (mm)	G (mm)	H (mm)	J (mm)	N (mm)	Y (mm)
NDM300-00	C233000	0	60	260	170.0	359.2	372.0	375	240	-12	3.0	-3.4
NDM300-05	C233005	5	60	235	180.0	351.6	383.3	400	240	-4.4	16.7	2.1
NDM300-10	C233010	10	60	225	190.0	344.6	390.6	400	240	1.8	9.4	-6.6
NDM300-15	C233015	15	60	210	200.0	336.5	396.0	400	240	7.9	4.0	-9.5
NDM300-20	C233020	20	60	195	210.0	327.6	410.3	400	240	13.9	-10.3	-11.5

Referenz-Maß AD der Referenz-Kugel nach NAAMS.

"Y"-Maß stellt Schieber-Mittelachse dar.

Stiftlöcher 0,2 / 0,3 mm unterdimensioniert.

Alle Maße sind nur Referenzwerte.

Alle Maße ohne Toleranzangabe

Tooling ball located at "A" dimension per NAAMS.

"Y" dimension represents the slide centerline.

Dowel holes undersized 0.2 / 0.3 mm.

All dimensions are for reference only.

No tolerance is stated or implied.

Max. Arbeitskraft / Max. Work Force	Schieberweg / Slide Travel	Endkraft der mechanischen Feder / Mechanical Spring Return Force		Endkraft der Gasdruckfeder ¹ Nitrogen Spring Return Force ¹		Anzahl zusätzlicher Gasdruck- feder-Kammern ² / #Optional Nitrogen Cylinder Pockets ²		Endkraft je Gasdruckfeder / Return Force per Nitrogen Spring		Maximales Werkzeuggewicht / Maximum Tooling Weight		Maximale Werkzeugmaße ³ / Maximum Tooling Envelope ³		Schiebergewicht ca. / Approx. Cam Unit Weight
		(kN / tons) / (KN / tons)	(mm)	Endkraft (kg / Lbs) [vier Federn] / Final (Kg / Lbs) [Four Springs]	Endkraft (kg / Lbs) [zwei Federn] / Final (Kg / Lbs) [Two Springs]	Endkraft (kg / Lbs) / Final (Kg / Lbs)	Endkraft (kg / Lbs) / Final (Kg / Lbs)	Gewicht (kg / Lbs) Mechanische Feder / Weight (Kg / Lbs) Mechanical Spring	Gewicht (kg / Lbs) Gasdruckfeder / Weight (Kg / Lbs) Nitrogen Spring	Abstand (mm) / Protrusion (mm)	Werkzeuglänge je Schieberseite (mm) / Tooling Overhang per side of Slide (mm)	(Kg / Lbs)		
444 / 50	50	916 / 2020	612 / 1350	2	320 / 705	65 / 143	130 / 287	200	50	354 / 560				

¹ Optionale Gasdruckfedern sind nicht vorgespannt. Die angegebenen Nennwerte der Gasdruckfedern gelten für ihr Hubende.

² In den Schieber sind drei Federkammern eingebaut, zwei Gasdruckfedern werden mit Gasdruckfeder-Ausrüstung geliefert. Endkraft der Feder auf Basis der standardmäßigen Federanzahl berechnet. Der Kunde kann eine zusätzliche Feder ergänzen, um die Endkraft zu erhöhen.

³ Überschreitung des max. Werkzeugmaßes reduziert die Schieberleistung und verkürzt die Lebensdauer des Schiebers.

¹ Optional nitrogen cylinders do not have a pre-load. Listed nitrogen ratings are at the end of their stroke.

² Three spring pockets built into the cam, two nitrogen springs supplied with nitrogen spring configuration. Spring return calculated based on the standard spring quantity. Customer can add an additional spring for more return force.

³ Exceeding the maximum tooling envelope will reduce cam performance and shorten the life of the cam.

Bestellnummer / Order Number



Bestellnr. / Catalog No.

X

NDM300-20

NDM300-20

X

Ausführung Passfeder /
Key specification

