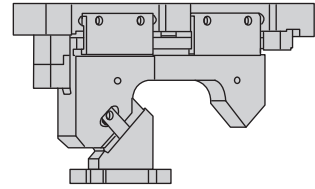


Eigenschaften KLCH-Schieber

Features of KLCH

- Arbeitsbreite 50 mm.
- Arbeitswinkel von 45° - 70° (in 5° Schritten), 6 Typen verfügbar
- Die Feder kann aus dem Schieber ragen, wenn der Schieber im Werkzeug installiert ist.
- The mount width of 50 mm.
- Available angle is 45° to 70 °at increments of 5°, 6 types.
- The spring can tail out from Cam when the Cam Installed in the die.



Aufbau Schieber und Zwangsrückführung

Slide Structure and Positive Return Structure

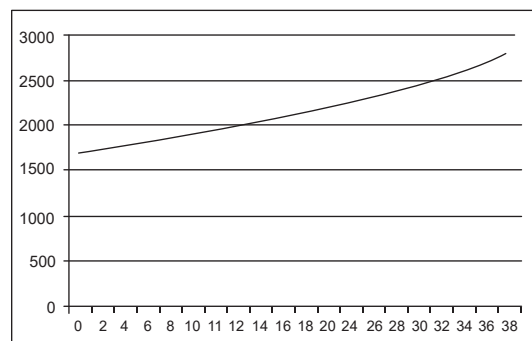
- Abstand zwischen Aufnahme und Schieber zwischen 0,01 und 0,03 mm.
- Abstand zwischen Aufnahme und Rückzugsblock zwischen 0,01 und 0,03 mm.
- Abstand zwischen Aufnahme und Schieberseite bis max. 0,03 mm.
- Clearance between the Cam Holder and Cam Slider is 0.01 to 0.03.
- Clearance between the Cam Driver and Return Block is 0.01 to 0.03.
- Clearance between the Cam Holder and side of Cam Slider within 0.03.

Diagramm Federkraft

Spring Force Chart

Übersicht Schieberkraft / Rückzugskraft /
Table Of Cam Force

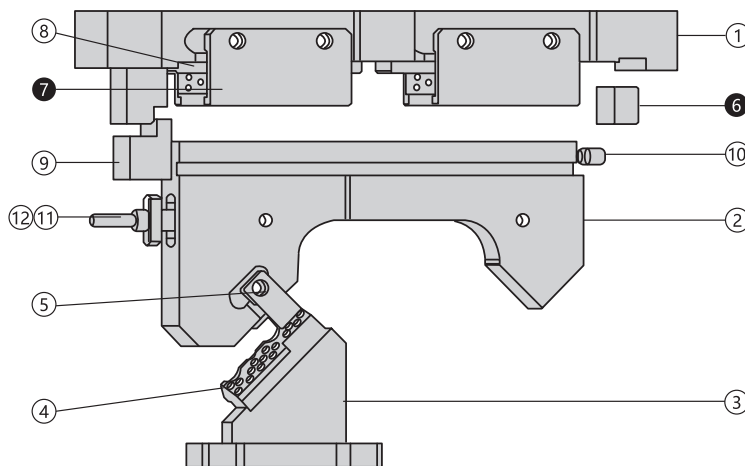
Federkraft (N/kgf) / Spring Force (N/kgf)	
Anfangskraft / Initial Load	Endkraft / Final Load
1700 / 173.4	2465 / 251.5
Arbeitskraft (kN / tonf) / Work Force (KN / tonf)	
300.000 Hübe / strokes	
Zulässige Arbeitskraft / Allowable Working Force	
22.0 / 2.2	



KLCH50 Aufbau und Montage / Demontage

KLCH50 Structure and Assembly Disassembly

- Demontage KLCH50 Schieber
 1. Sechskantschraube lösen und Stoppblock entfernen.
 2. Schieber von der Aufnahme drücken und entfernen.
- Montage KLCH50 Schieber
 - 1 Bitte stellen Sie sicher, dass sich im Bereich der Gleiflächen und der zu montierenden Teile keine Fremdkörper befinden.
 - 2 Der Abstand zwischen Schieber und Aufnahme ist eingepaßt.
 - 3 Bitte prüfen Sie nach erfolgter Montage, ob alle vorgesehenen Schrauben montiert und fest angezogen sind.
- Disassembly method of KLCH50
 1. Loosen hexagon socket head bolt and remove stopper plate.
 2. Pull and remove Cam Slide from Cam Holder.
- Assembly method of KLCH50
 - 1 Make sure that there is no foreign matter on the sliding area and assemble componrnts.
 - 2 The clearance between the cam slide and the cam holder is contolled.
 - 3 When cam is disassembled and then reassembled,please do not forget to assemble all bits provided.

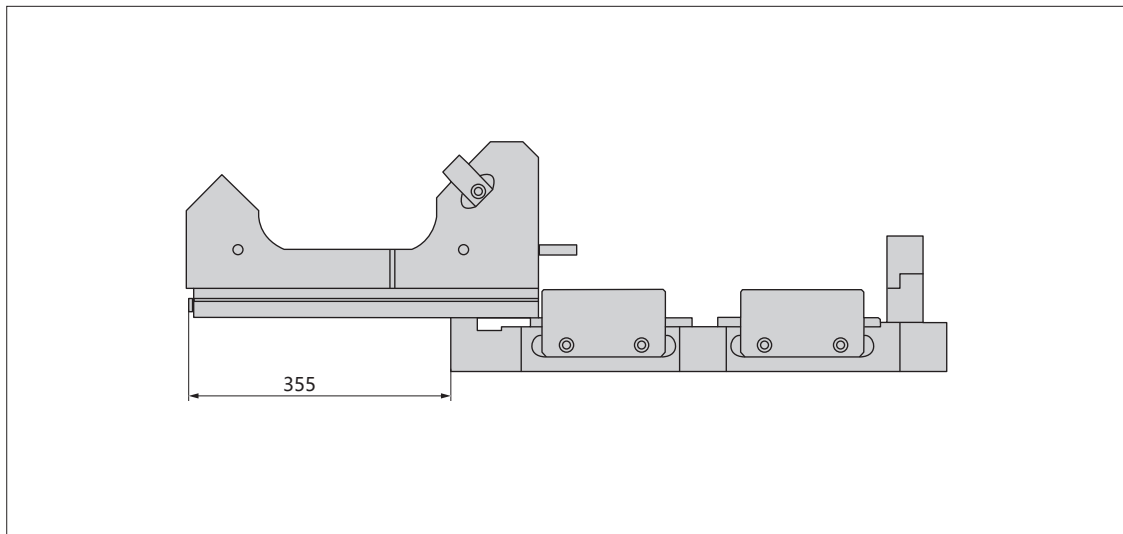


- **Schieber ins Werkzeug einführen**
 1. Abstand von Aufnahme zum Werkzeug größer 355 mm, nach Entfernung von ❶ kann dann der Schieber herausgenommen werden.
 2. Abstand von Schieberseite zum Werkzeug größer 200 mm, nach Entfernung von ❶ kann dann der Schieber herausgenommen werden.
 3. Hat der Schieber nicht genug Platz, ist er als Ganzes herauszunehmen.
- **Slide Loading Method on the Die**
 1. From the cam body back to the die is longer than 355 mm, removing ❶ then the slide can be taken out.
 2. From the cam side to the die is longer than 200 mm, removing ❶ then the slide can be taken out.
 3. If the cam hasn't enough space, the cam need take out as a whole.

Tabelle Komponenten
Table of Components

Nr. / No.	Beschreibung / Description	Anzahl / Qty	Material und Anmerkung / Material and remark
❶	Aufnahme / Cam Holder	1	QT450
❷	Schieber / Cam Slide	1	QT450
❸	Treiber / Cam Driver	1	QT450
❹	V-Prisma / V Cam Slider Guide	1	Bronze+Festschmierstoff / graphite plugs
❺	Zwangsrückführung / Position Return Follower	2	45
❻	Stopblock / Stopping Block	1	45
❼	Führungsleiste / Side Plate	4	Stahl 45+Festschmierstoff / graphite plugs
❽	Gleitplatte / Guide Block	2	Bronze+Festschmierstoff / graphite plugs
❾	Distanzstück / Nitrogen Cylinder Top Block	1	45
❿	Urethan-Dämpfer / Urethane Stopper	2	Urethan
⓫	Feder / Spring	1	X170-038 / KALLER
⓬	Federblock / Spring Block	1	FCR-90 / KALLER

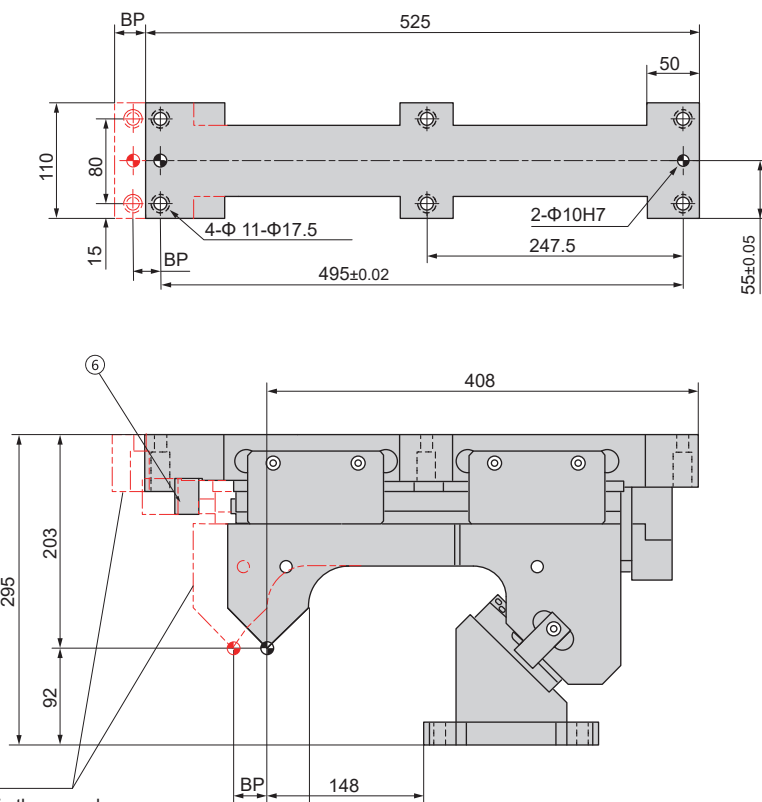
Herausziehen von hinten
pull-out from the back



Vergrößerung von KLCH50 zur Erweiterung des Raums bei Preßteilen

To Expand the Size of KLCH50 to Increase the space with the Stamping Parts

- Schieberbezugspunkt in horizontale Richtung ändern, Raum zwischen Schieber und Preßteil vergrößern.
 - Hinweis zum BP-Wert:
 1. BP-Werte sind der Bereich der Schieberbezugspunkte in horizontaler Bewegungsrichtung. BP max. 30 mm, in 10 mm Schritten.
 2. Durch Vergrößerung der BP-Werte kann der Raum zwischen Schieber und Preßteil vergrößert werden.
 - Schema Änderung des Schieberbezugspunkts
-
- Change the slide datum point by horizontally position, increase the space between the cam and stamping part.
 - BP value notice:
 1. BP values is the range of the slide datum point along the horizontal direction moving. BP max 30 mm, in increments of 10 mm.
 2. Increase BP values can increase the space between the cam and stamping part.
 - Diagram of the cam slide datum point change



Red double dot-dash line is the cam change as the slide datum point being moved BP values.

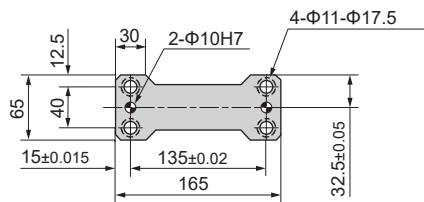
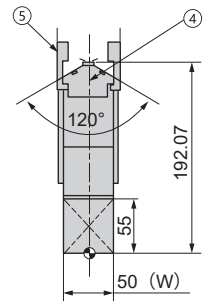
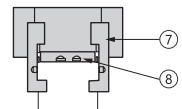
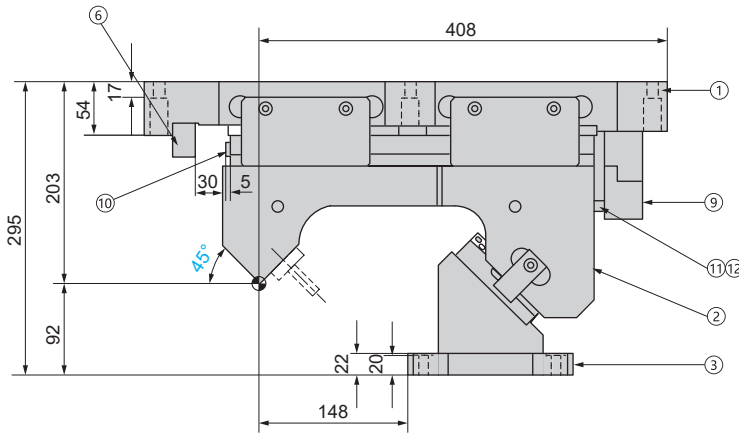
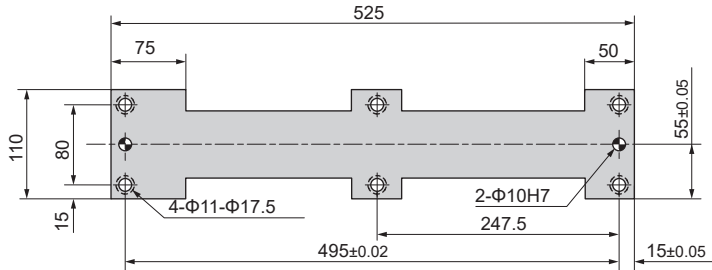
Rote Strich-Punkt-Linie zeigt Änderung des Schiebers in Verbindung mit der Bestell-Option BP



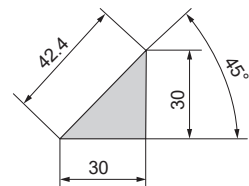


KLCH50-45

Schema der Schieberkonstruktion /
Diagram of Cam Structure



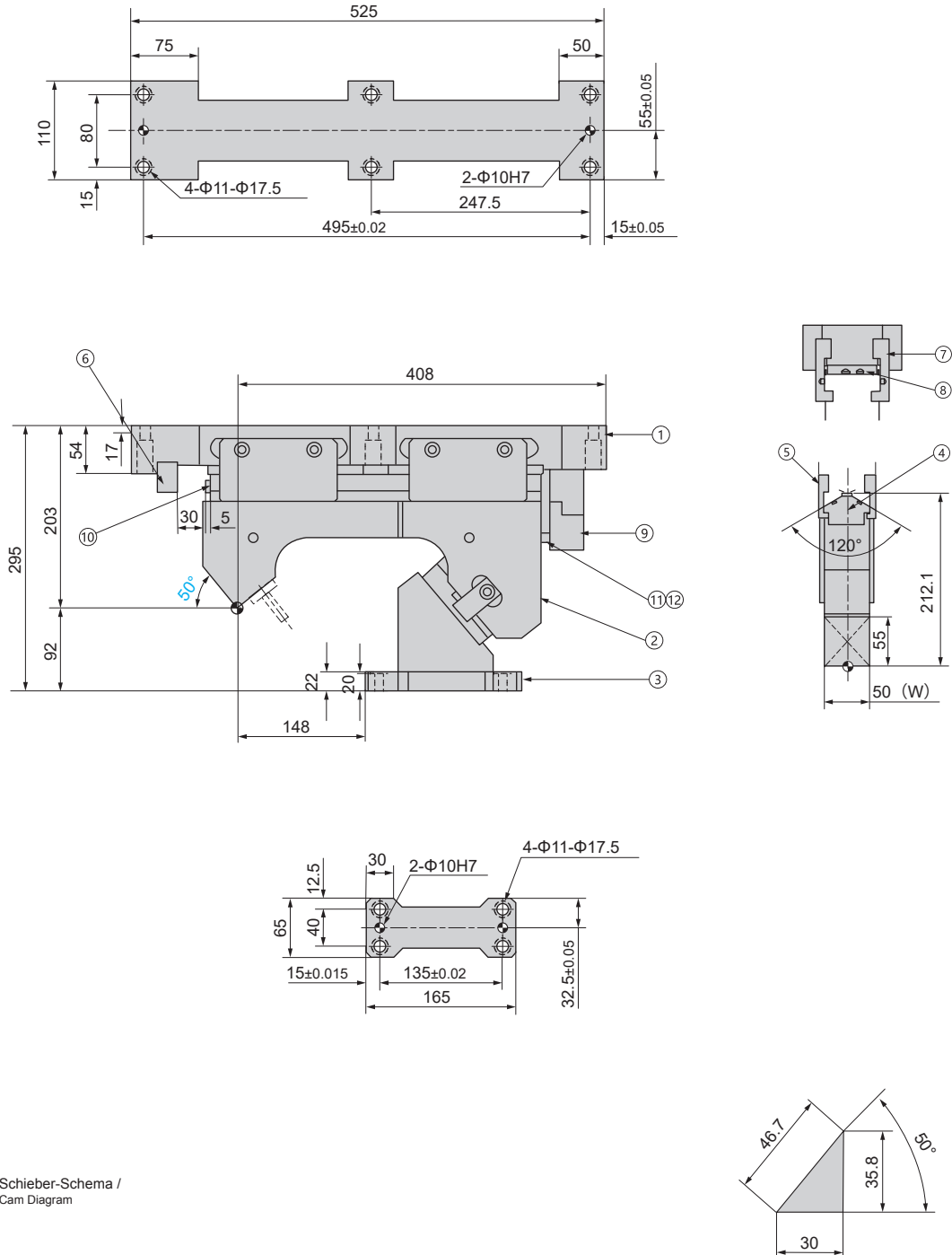
Schieber-Schema /
Cam Diagram





KLCH50-50

Schema der Schieberkonstruktion /
Diagram of Cam Structure



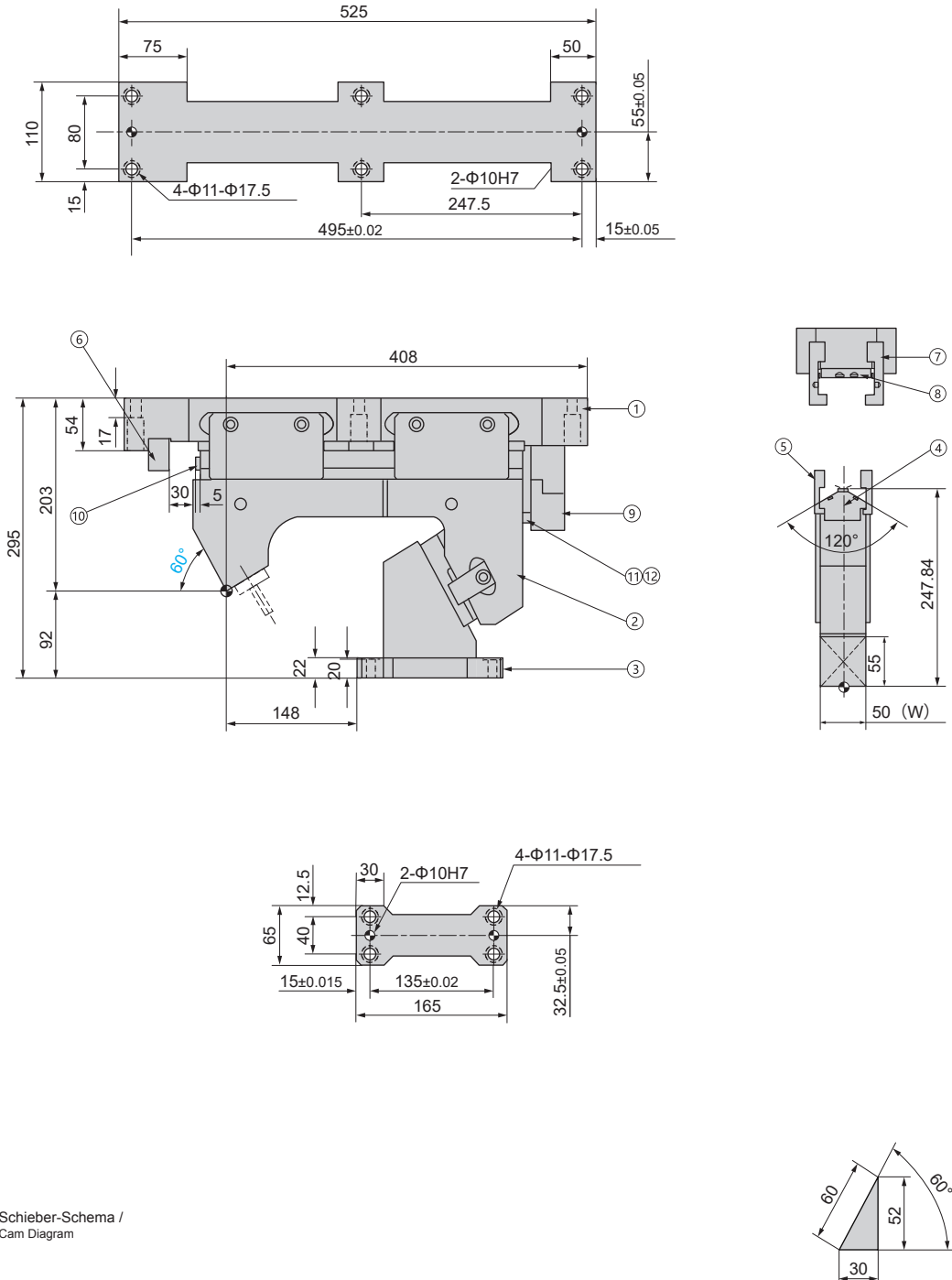
Schieber-Schema /
Cam Diagram





KLCH50-60

Schema der Schieberkonstruktion /
Diagram of Cam Structure



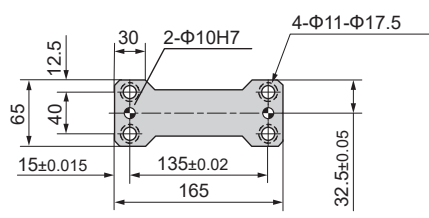
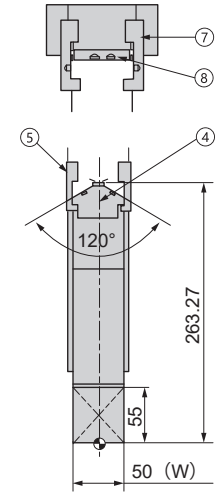
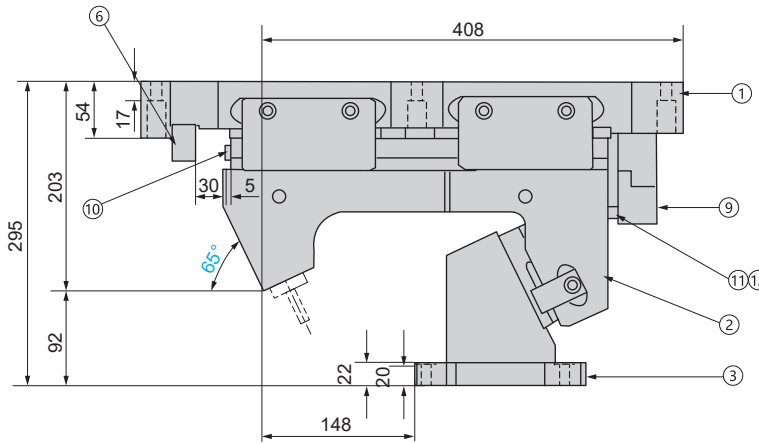
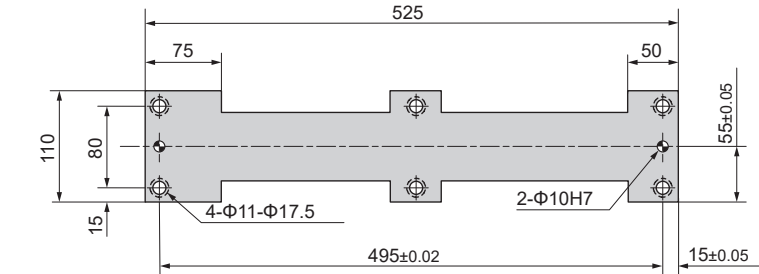
Schieber-Schema /
Cam Diagram



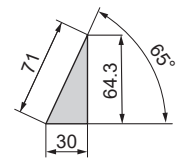


KLCH50-65

Schema der Schieberkonstruktion /
Diagram of Cam Structure



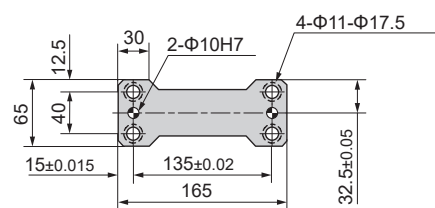
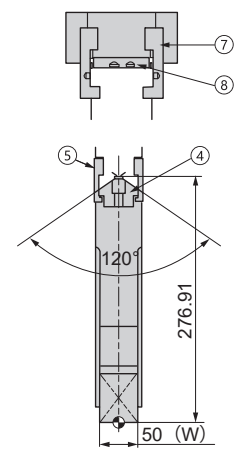
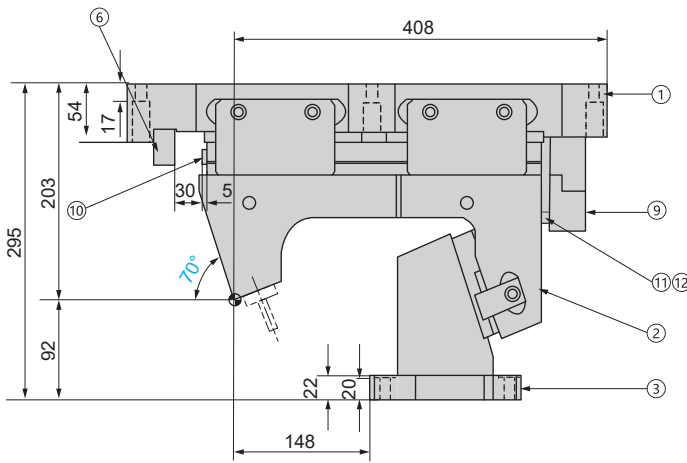
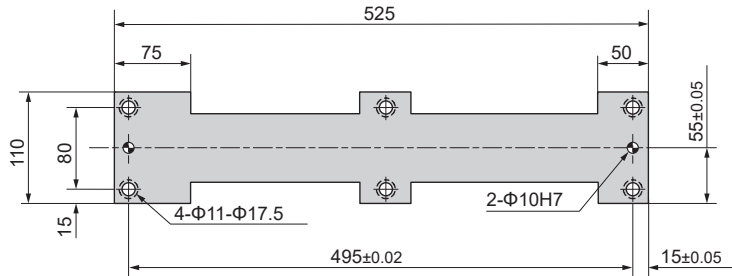
Schieber-Schema /
Cam Diagram





KLCH50-70

Schema der Schieberkonstruktion /
Diagram of Cam Structure



Schieber-Schema /
Cam Diagram

